

BM823X 系列

接触、光电式数字转速表

一. 特征

- ★ 该数字转速表提供快速，准确的接触与非接触式测量物体表面的转速和旋转速度。
- ★ 测量类型：转速 (RPM,rpm), 表面线速度 (米/分 M/M)、(英寸/分 I/M)、(英尺/分 F/M)、(码/分 Y/M)。
- ★ 测量范围宽，分辨力高。
- ★ 大屏幕数字液晶显示器，读数清晰，无时差。
- ★ 激光瞄准。
- ★ 40 个存储数据：10 个瞬时值，10 个最大值，10 个最小值，10 个平均值。

二. 技术规格

功能	BM8234	BM8235	BM8236
接触式		√	√
光电非接触式	√		√
接触线速		√	√

显示: 5 位液晶显示

转速精度: $\pm(0.05\%+1)$

线速精度: $\pm(3\%+5)$

注：线速测量时，如果线速配件外轮接触被测物时，仪表显示值就是实际结果，如果线速配件内槽底部接触被测物，仪表显示值乘以 0.9 为实际结果。

接触式测量范围: 2 至 20000rpm

光电式测量范围: 2 至 99996RPM

线速度测量范围: 0.1 至 800M/M

分辨力: 0.1 或 1

采样时间: 1 秒 (超过 60 转/分)

测试距离: 50mm 至 500mm

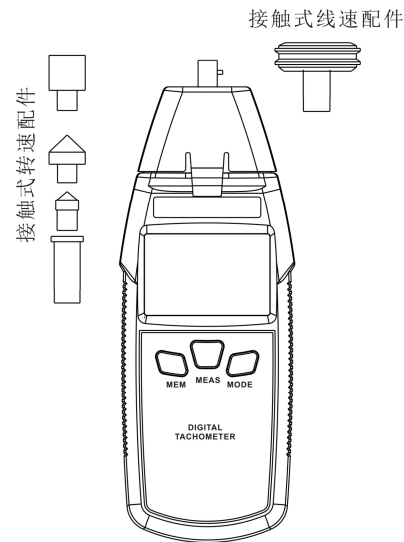
电池: 9V (6F22 或等效型)

工作温度: 0°C 至 50°C (32° F 至 122° F)

工作温湿度: 20%至 85%

三. 功能说明

面板: 见图



接触式，光电式两用机型

测量模式: 按住 MEAS 键，当前测量值会显示在显示屏上。释放 MEAS 键，显示屏会锁定测量的最后一个数值直到重新按键测量或自动关机。

存储数据: 按住 MEAS 键，直到测量值稳定后，按一下 MEM 键存储数据。这时，此次测得的最大值、最小值、平均值和最后测得的瞬时值被保存在存储器内，然后，LCD 下方的数据地址会加一。

查看数据: 使用 MEM 按键来查看存储数据。按 MEM 按键一次，仪表将显示下一个存储区的数据，可以查看最后测得的瞬时和最大值、最小值、平均值。如果仪表没有存储数据则仪表会自动进入到下一地址，而不会显示最大值、最小值、平均值。

测量模式切换: 松开 MEAS 按键，仪表会保持最后测得的数据并保持“HOLD”符号，此时按 MODE 按键，仪表会依次切换 RPM、rpm、M/M、I/M、F/M、Y/M 功能，不同型号功能会不同。选择所需型测量模式，长按 MEAS 键即可测出所需数据。

四. 操作方法

打开电池盖，装好 9V 电池。

1.光电非接触式转速测量: 将带有自粘胶性的反光胶片贴在需要测量的被测物体上，这个反光胶片应该尽可能贴在物体的边缘。BM8236 如果装了接触式配件时请取下，按“MEAS”按键，在屏幕显示 RPM 时，将激光对准被测物体上的反光胶片，

待测量值稳定后释放“MEAS”按键。

2.接触式转速测量：按 MODE 键选择到 rpm 功能，将仪表的附件转速配件安装到转速表上，将仪表的线速配件与被测物体紧靠，保持与被测物同步转动，按住“MEAS”按键开始测量。


3. 接触式线速测量：按 MODE 键选择到线速 M/M 或 I/M、F/M、Y/M，将仪表的线速配件安装到转速表上，将仪表的线速配件与被测物体靠紧，并保持与被测物同步转动，按住“MEAS”按键开始测量。

4.测量注意事项：

反射标记：剪下一个约 12mm 的方形反光标签贴到被测物体上。注意非反射面要比反射面大。如果被测目标明显反光，则在贴反光标签前先覆盖一层黑胶带或涂上黑漆。


贴反光标签的物体表面必须干净平整。

低速测量：当测试目标转动很慢时，为了能够更快、更准确地得到测试结果，建议用户在被测目标上均匀地多贴几个反光标签，此时显示器上的读数除以标签个数即可得到实际转速值。

在测量中如果 LCD 显示电池符号“”，则电池电量不足，应该立即更换电池。仪表长期不用，请取出电池，以防电池腐烂损坏仪表。

特别注意：为了避免对动物或人的眼睛造成伤害，请不要将激光束对准眼睛发射。

五. 仪表保养

- 1 当仪表显示“”符号时，必须更换电池。打开电池盖，换上一节新的 9V 电池，以保证该表正常工作。
- 2 保持仪表清洁、干燥和无损，可用干净的布或去污剂来清洁表壳，不要用研磨剂或有机溶剂。
- 3 避免机械损毁、震动、冲击，避免处于高温位置以及强磁场和有腐蚀环境内。

本说明书如有更改，恕不另行通知；

本说明书的内容被认为是正确的，若用户发现有错误、遗漏等，请与生产厂家联系；

本公司不承担由于用户错误操作所引起的事故和危害；

本说明书讲述的功能，不作为将产品用做特殊用途的理由。

深圳市滨江电子科技有限公司

厂址：深圳市宝安区福永街道新和社区福园一路 4 号华发工业园 A2 栋 4 楼

电话 (TEL)：0755-27581571 27952657

传真 (FAX)：0755-27952097

网址：WWW.cnbjyb.com

邮箱：binjiang@cnbjyb.com